

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
ГБПОУ ИО «ИРКУТСКИЙ ТЕХНИКУМ ТРАНСПОРТА И СТРОИТЕЛЬСТВА»**

СОГЛАСОВАНА:

Заместитель начальника моторвагонного депо по ремонту Восточно-Сибирской дирекции мотор-вагонного подвижного состава-структурного подразделения центральной дирекции мотор-вагонного подвижного состава — филиала ОАО «РЖД», к.н.т.

(должность, название организации)

А.А. Васильев

(подпись МП)

(Ф.И.О.)

«__» _____ 2024год

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ ИО ИТТриС

_____ Т.Н. Ломакина

«__» _____ 2024год

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
по ПМ.04 Выполнение работ по профессии
18540 Слесарь по ремонту подвижного состава
по специальности среднего профессионального образования
23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог**

Квалификация: техник

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

г. Иркутск, 2024

Рабочая программа производственной практики ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава, разработана на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по специальности **23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог**, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 30.01.2024г. № 55 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог;
- На основе программы по ПМ.03 Организация технологической деятельности (электроподвижной состав);
- На основе программы по ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава;
- Профессионального стандарта 17.056 Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов, рег.№ 1100, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 6 февраля 2018 г. № 61н "Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов», зарегистрировано в Минюсте РФ 2 марта 2018г. регистрационный № 50228;
- Профессионального стандарта 17.055 Специалист по организации и производству технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава, рег.№ 1099, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 19.04.2021 г. № 252н "Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по организации и производству технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава»;
- На основе программы воспитания ГБПОУ ИО ИТТриС.

Рабочая программа является частью ОПОП.

Разработчик:

Карелина Елена Николаевна, мастер производственного обучения

Рассмотрена и одобрена на заседании ДЦК

Протокол № 9 от 28 мая 2024г.

Председатель ДЦК _____ Е.В. Иринчеева

Согласовано:

Зам. директора

_____ М.К. Урбагаева

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	6
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	8
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ОПЫТА	9

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Содержание подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Обобщенные трудовые функции:

А – Техническое обслуживание и ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.

В – Техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности.

С – Техническое обслуживание и ремонт оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональном обучении по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава.

1.2. Место рабочей программы производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

Рабочая программа производственной практики является частью профессионального модуля ПМ. 04 Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава и частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог.

Цели и задачи программы производственной практики – требования к результатам освоения:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими трудовыми функциями обучающихся в ходе освоения профессионального модуля ПМ. 04 Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава:

А/01.2 - Подготовка к техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта.

А/02.2 - Подготовка к работе расходного материала для заправки узлов подвижного состава железнодорожного транспорта

А/02.3 - Ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта

В/01.2 - Техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта

В/02.2 - Ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта

С/01.3 - Техническое обслуживание оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта

С/02.3 - Ремонт оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта

1.3. Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (далее – ВПД).

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими ВПД: Содержание подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональном обучении по профессии Слесарь по ремонту подвижного состава. Производственная практика направлена на формирование у обучающихся профессиональными компетенциями (ПК) и общими (ОК) компетенциями, включающих в себя:

ПК.4.1. Производить техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава в соответствии с требованиями технологических процессов

ПК.4.2. Обеспечивать безопасность движения железнодорожного подвижного состава

ПК.4.3. Оформлять технологическую документацию

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Практическая реализация цели и задач воспитания в период производственной практики осуществляется в рамках следующих направлений воспитательной работы техникума, представленных в соответствующем модуле рабочей программы воспитания (2.3. «Виды, формы и содержание совместной деятельности педагогических работников, обучающихся и социальных партнеров»):

Модуль 1. Гражданско-патриотическое.

Модуль 2. Профессионально-ориентирующее (развитие карьеры).

Модуль 6. Культурно-творческое.

1.4. Количество часов на освоение программы модуля:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 412ч.

МДК.04.01 Технология выполнения работ по профессии Слесарь по ремонту подвижного состава -160ч.

в том числе:

производственной практики – 216ч.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

2.1. Структура и содержание производственной практики по профилю специальности ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава
Общая трудоемкость производственной практики по профилю специальности составляет – **216 часов.**

Структура и содержание производственной практики представлено в таблице 1:

Таблица 1

Наименование разделов (этапов) практики	Виды работ на практике	Объем часов	Формируемые ОК, ПК реализуемые модули рабочей программы воспитания
1	2	3	4
Ознакомление с предприятием.	Инструктаж по ОТ и ТБ на предприятии. Ознакомление с предприятием.	7,2	
Раздел 1 Техническое обслуживание и ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта		57,6	
Тема 1.1. Подготовка к техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта	- Очистка механических частей локомотива и кузова от грязи; - Выбор запасных частей, инструментов и материалов; - Проверка работоспособности слесарного инструмента.	14,4	ПК 1-3 ОК 6,7 Модуль 2
Тема 1.2. Подготовка к работе расходного материала для заправки узлов подвижного состава железнодорожного транспорта	- Подготовка расходных материалов под заправку подвижного состава железнодорожного транспорта; - Заправка расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта.	14,4	ПК 3 ОК 2-4 Модуль 6
Тема 1.3. Ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	- Выполнение работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; - Замена неисправных и изготовление несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.	28,8	ПК 3 ОК 3, 7 Модуль 2
Раздел 2 Техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности		64,8ч.	
Тема 2.1. Техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	- Определение (оценка) технического состояния простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с технологией технического обслуживания простых узлов и деталей подвижного состава;	28,8	ПК 3 ОК 2-5 Модуль 7

	- Техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; - Замена негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.		
Тема 2.2. Ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	- Устранение выявленных неисправностей простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; - Проведение работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта; - Проверка работоспособности после ремонта простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.	36,0	ПК 2, 3 ОК 3-6 Модуль 2
Раздел 3 Техническое обслуживание и ремонт оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности		86,4	
Тема 3.1. Техническое обслуживание оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта	- Определение (оценка) технического состояния оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта; - Техническое обслуживание оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта; - Замена негодного оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта.	43,2	ПК 1-3 ОК 1-9 Модуль 1
Тема 3.2. Ремонт оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта	- Устранение выявленных неисправностей оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта; - Проведение работ по снятию, замене и ремонту неисправного оборудования, узлов и агрегатов средней сложности подвижного состава железнодорожного транспорта с испытанием и регулировкой на стендах.	43,2	ПК 1-3 ОК 2-7 Модуль 7
ИТОГО:		216ч.	

2.2. Методическое обеспечение производственной практики

1. Учебная литература по освоенным ранее профильным дисциплинам;
2. Нормативные документы, регламентирующие деятельность организации, на которой проходит производственную практику обучающихся;
3. Методические разработки для студентов, определяющие порядок прохождения и содержание производственной практики.

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

3.1. Образовательные технологии, используемые на производственной практике (по профилю специальности):

Практико-ориентированное обучение.

3.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики (по профилю специальности)

основная литература:

1. Правила технической эксплуатации железных дорог, 2022г.
2. Находкин В.М., Черепашенец Р.Г. Технология ремонта тягового подвижного состава. М.: Транспорт, 2018
3. Мукушев, Т. Ш. Разработка технологических процессов, конструкторско-технической и технологической документации (электроподвижной состав): техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог / Т. Ш. Мукушев и др. - М.: ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ», 2018. — 344 с.

дополнительная литература:

1. Конструкция тягового подвижного состава/Ю.Н. Ветров, М.В. Приставко – М.: Желдориздат, 2000г.

интернет ресурсы:

1. Федеральное Агентство ж.д. транспорта (электронные ресурсы) /www.roszeldor.ru. - Режим доступа: // www.roszeldor.ru.
2. ОАО «РЖД» (электронные ресурсы) /<http://rzd.ru>. - Режим доступа:// <http://rzd.ru>.
3. Западно-сибирская железная дорога (электронные ресурсы) /<http://rszd.rzd.ru>. - Режим доступа:// <http://rszd.rzd.ru>.
4. СГУПС (Сибирский Государственный Университет Путей Сообщения (электронные ресурсы)/ www.stu.ru. - Режим доступа: // www.stu.ru.
5. ОмГУПС (Омский Государственный Университет Путей Сообщения) (электронные ресурсы)/www.omstu.ru. - Режим доступа:// www.omstu.ru.
6. Тайгинский Институт железнодорожного транспорта (филиал ОмГУПС) (электронные ресурсы)/<http://www.tigt.ru>. - Режим доступа:// <http://www.tigt.ru>.
7. Филиал СГУПС в г. Белово (электронные ресурсы)/ tv85@mail.ru. - Режим доступа:// tv85@mail.ru
8. Газета «Гудок» (электронные ресурсы)/ www.gudok.ru. - Режим доступа:// www.gudok.ru.
Журнал «РЖД» - партнер (электронные ресурсы)/ www.rzd-partner.ru. - Режим доступа:// www.rzd-partner.ru.

3.3. Материально-техническое обеспечение производственной практики

Программа производственной практики (по профилю специальности) реализуется в условиях предприятия (структурных подразделений ОАО «РЖД»).

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ОПЫТА

Формы промежуточной аттестации (по итогам производственной практики).

Программа определяет содержание и объем знаний, умений и навыков, которые студенты должны приобрести в процессе прохождения производственной практики (по профилю специальности) по ПМ. 04 «Выполнение работ по профессии: Помощник машиниста электровоза (Слесарь по ремонту подвижного состава)».

Основные виды деятельности студентов во время прохождения производственной практики (по профилю специальности):

- технический осмотр основных узлов механического, электрического и пневматического оборудования электровоза;
- выявление неисправностей основных узлов оборудования и механизмов локомотива;
- определение предельных эксплуатационных параметров и устранение неисправностей колесных пар;
- определение предельных параметров, ремонт и устранение неисправностей электрических машин и аппаратов локомотивов;
- определение предельных параметров, ремонт и устранение неисправностей автотормозных приборов локомотивов;
- проведение демонтажа, монтажа, сборки, регулировки и ремонта узлов и механизмов локомотивов;
- определение работоспособности и выявление неисправностей локомотивных приборов безопасности, ремонт;
- ремонт электрических аппаратов;
- самостоятельная работа по ремонту локомотива.

Дифференцированный зачет по производственной практике (по профилю специальности) выставляется на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике) с указанием видов работ, выполненных студентами во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией данного вида работ и требованиями ФГОС СПО и (или) требованиям организации, в которой проходила практика.