

**Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Иркутской области
«Иркутский техникум транспорта и строительства»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.06 Выполнение работ по профессии
103549 Осмотрщик-ремонтник вагонов
для специальности среднего профессионального образования
23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава
железных дорог**

Квалификация: техник

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Иркутск, 2026

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.06.01 Выполнение работ по профессии 103549 Осмотрщик-ремонтник вагонов разработана на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, утвержденный приказом Министерства Просвещения РФ от 30.01.2024г. № 55 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог;
- профессионального стандарта 17.055 Специалист по организации и производству технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава, рег.№ 1099, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 19.04.2021 г. № 252н "Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по организации и производству технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава»;
- рабочей программы воспитания ГБПОУ ИО ИТТриС.

Рабочая программа является частью ОП образовательной организации.

Разработчик:

Санникова Елена Георгиевна, преподаватель

Рассмотрено и одобрено на заседании
ДЦК Протокол № 09 от 18.05.2025г.
Председатель ДЦК Е.В. Иринчеева

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ПМ.06

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Содержание подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК.1.1 Производить техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава в соответствии с требованиями технологических процессов.

ПК.1.2 Обеспечивать безопасность движения железнодорожного подвижного состава.

ПК.3.1 Оформлять технологическую документацию.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля — требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

– обеспечивать техническую исправность вагонов и контейнеров, качественное выполнение ремонта, обеспечивающего безаварийное проследование поездов по гарантийному участку.

уметь:

- Выявлять неисправности, угрожающие безопасности движения поездов, сохранности подвижного состава и перевозимого груза;
- Определять дефекты в ходовых частях, кузове, узлах и деталях вагонов;
- Применять нормативные документы при выполнении технического осмотра вагонов;
- Пользоваться измерительными инструментами, шаблонами.

знать:

- Инструкция по техническому обслуживанию вагонов, находящихся в эксплуатации;
- Назначение применяемых шаблонов, измерительного инструмента и правила пользования;
- Устройство вагонов и контейнеров;
- Технологический процесс работы пунктов технического обслуживания;

1.2. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

количество часов всего по модулю – 258 часов

максимальная учебная нагрузка обучающегося – 96 часов,

в том числе:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося 88 часов

самостоятельная работа обучающегося 8 часов;

производственной практики – 144 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Содержание подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Производить техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава в соответствии с требованиями технологических процессов.
ПК 1.2	Обеспечивать безопасность движения железнодорожного подвижного состава.
ПК 3.1	Оформлять технологическую документацию.
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.06

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (максимальная учебная нагрузка и практика)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса					Практика, ч	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		учебная	производственная (по
			всего	в т.ч. практические	в т.ч. курсовая работа	всего	в т.ч. курс		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 1.1, ПК1.2, ПК 3.1	Раздел 1. Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту	96	88	68	-	8	-		
	Учебная практика								-
	Производственная практика (по профилю)	144							144
	Всего	258	88	68	-	8	-	-	144

3.1. Тематический план и содержание обучения по профессиональному модулю ПМ.06

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)		Объем часов	Уровень освоения
Раздел 1. Выполнение технического обслуживания, ремонта и эксплуатации вагонов -				
МДК 06.01. Конструкция, техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация подвижного состава (вагонов)-		8 семестр	88	
Тема 1.1 Общие сведения о вагонном хозяйстве	1-2	Общие сведения о вагонном хозяйстве, назначение. Производственные подразделения технического обслуживания и ремонта вагонов, классификация и характеристика.	2	4
	3-4	Классификация и характеристика вагонного парка.	2	3
	5-6	Классификация, основные типы и системы вагонов, их назначение. Понятие о силах, действующих на вагон.	2	3
	7-8	Технико-экономические характеристики вагонов: основность, тара, грузоподъемность, технический коэффициент тары, габарит.	2	4
	9-10	Классификация, основные параметры, эксплуатационные требования к вагонам.	2	3
	11-12	Порядок приписки вагонов. Знаки и надписи на вагонах. Коды, определяющие принадлежность грузовых вагонов государствам-собственникам. Перспективные направления совершенствования конструкции вагонов	2	3
	13-14	Практическое занятие № 1 Выбор типа и определение параметров вагона	2	4
Тема 1.2 Колесные пары	15-16	Колесные пары Назначение, классификация и конструкция колесных пар. Типы колесных пар.	2	3

		Условия работы и требование к колесным парам. Основные размеры колес		
	17-18	Неисправности колесных пар, с которыми запрещается подавать вагоны под погрузку и включать в состав поезда	2	3
	19-20	Шаблоны, применяемые для проверки колесных пар. Порядок применения шаблонов. Методы обнаружения неисправностей колесных пар. Признаки ослабления ступицы колеса и оси.	2	3
	21-22	Практическое занятие № 2 Исследование конструкции колесных пар. Выявление основных неисправностей колесной пары.	2	2
Тема 1.3. Устройство букс	23-24	Буксовые узлы Назначение, классификация и конструкция буксового узла грузовых вагонов. Монтаж и демонтаж роликовых букс. Ревизия роликовых букс: полная, промежуточная. Смазка роликовой буксы. Осмотр роликовых букс в эксплуатации. Причины горения роликовых букс. Методы осмотра и содержания букс в эксплуатации. Назначение бирки на роликовой буксе справа.	2	3
	25-26	Устройство системы контроля букс. Общие сведения о принципиальной схеме установки и действии прибора обнаружения греющихся букс (ДИСК, СКНБП, Диск БКВ Ц, КТСМ-01Б и 02Б).	2	3
	27-28	Практическое занятие № 3 Исследование конструкции буксового узла грузовых вагонов. Сравнение буксового узла грузовых и пассажирских вагонов.	2	3
Тема 1.4. Рессорное подвешивание вагонов	29-30	Назначение и типы рессорного подвешивания вагонов. Назначение пружин и гасителей колебаний. Материалы для изготовления. Незамкнутые рессоры. Пружины. Торсионные, кольцевые, резиновые и пневматические рессоры. Свойства рессор и пружин, их характеристики и основные размеры.	2	2
	31-32	Устройство гасителей колебаний. Классификация: фрикционные и гидравлические. Требование к рессорному подвешиванию и гасителю колебаний в эксплуатации.	2	4
	33-34	Практическое занятие № 4 Исследование конструкции рессорного подвешивания	2	3
	35-36	Урок-семинар по темам 1.2 – 1.4	2	2
Тема 1.5. Тележки	37-38	Тележки вагонов, назначение, классификация и характеристики тележек. Схемы рессорного подвешивания тележек грузовых вагонов.	2	3
	39-40	Двухосные тележки грузовых вагонов Конструкция тележек типа 18-100, 18-101, 18-578. 18-9810, 18-9855, нового поколения 18-194-1, 18-131, 18-578	2	3
	41-42	Двухосные тележки пассажирских вагонов Конструкция тележек типа КВЗ-И2. КВЗ-ЦНИИ1, КВЗ-ЦНИИ2. ТВЗ-ЦНИИ М.	2	3
	43-44	Неисправности тележек, с которыми запрещается включение вагонов в состав поезда. Недостатки в конструкции тележек грузовых и пассажирских вагонов, выявленных в процессе эксплуатации.	2	2
	45-46	Практическое занятие № 5 Исследование и сравнение конструкции тележек грузовых вагонов	2	3
	47-48	Приводы подвагонных генераторов вагонов Назначение и классификация приводов генератора. Характеристика, конструкция приводов генератора.	2	3
	49-50	Конструкция и работа привода генератора редукторно-карданного типа.	2	2

	51-52	Практическое занятие № 6 Исследование конструкции привода подвагонного генератора.	2	3	
Тема 1.6. Автосцепные устройства	53-54	Ударно-тяговое оборудование Назначение, классификация и конструкция ударно-тягового оборудования вагонов.	2	3	
	55-56	Назначение автосцепного устройства, размещение и взаимодействие его частей. Условие работы и типы автосцепок. Корпус, детали механизма автосцепки, их работа при сцеплении и расцеплении. Расцепной привод. Проверка механизма автосцепки в положении «на буфер».	2	3	
	57-58	Назначение, классификация и конструкция поглощающих аппаратов. Типы поглощающих аппаратов. Принцип действия поглощающих аппаратов. Амортизационные устройства. Назначение, типы и конструкция амортизационных устройств, порядок их установки на вагон.	2	2	
	59-60	Основные сведения о ремонте автосцепки. Полный осмотр. Наружный осмотр. Требования к автосцепкам при выпуске вагонов из текущего отцепочного ремонта. Проверка автосцепки комбинированным шаблоном. Порядок и сроки проверки шаблонов.	2	3	
	61-62	Практическое занятие № 7 Исследование конструкции ударно-тяговых приборов. Монтаж и демонтаж механизма автосцепки.	2	2	
	63-64	Контрольная работа по темам 1.5 и 1.6	2	3	
	Тема 1.7. Кузова и рамы грузовых вагонов	65-66	Рамы вагонов, назначение, характеристика.. Рамы крытых вагонов, полувагонов, платформ, цистерн и других грузовых вагонов. Кузов грузовых вагонов. Назначение, материалы и конструкция кузова и рам универсальных, специализированных грузовых вагонов	2	3
67-68		Устройство металлических бортов платформ, металлической штампованной обшивки кузова полувагона. Верхняя обвязка кузова, торцевые двери и их запоры, усиленные крышки люков полувагонов. Устройство котлов цистерн. Универсальный сливной прибор	2	3	
69-70		Знаки и надписи на кузовах грузовых и пассажирских вагонах. Цвета окраски и постановка трафаретов на кузовах вагонов. Основные неисправности кузовов, методы их выявления, определение условий дальнейшей эксплуатации.	2	3	
71-72		Практическое занятие № 8 Определение основных неисправностей кузова и рамы кузова, метода ремонта и условий для дальнейшей эксплуатации конструкции кузова и рамы кузова вагона	2	3	
73-74		Практическое занятие № 9 Исследование конструкции систем различных типов вагонов.	2	3	
Тема 1.8. Автоматические тормоза подвижного состава		75-76	Общие сведения об автоматических тормозах. Классификация, принцип работы автоматических тормозов; расположение тормозного оборудования на локомотивах и МВПС Возникновение и регулирование тормозной силы, ее зависимость от различных факторов, причины заклинивания колесных пар, величина и темп понижения давления в тормозной магистрали	2	4
		77-78	Приборы питания тормозов сжатым воздухом. Назначение, классификация, устройство и технические данные компрессоров и регуляторов давления Приборы управления тормозами. Назначение, устройство и принцип действия приборов управления тормозами.	2	3

		Приборы торможения. Назначение, классификация, устройство и работа в различных режимах воздухораспределителей пассажирского и грузового типов, автоматических регуляторов режимов торможения		
	79-80	Механическая часть тормоза вагона. Назначение, устройство и принцип действия тормозной рычажной передачи тележки, ТРП вагона, ремонт и регулировка, авторегулятор	2	2
	81-82	Электропневматические тормоза. Классификация, устройство и работа в различных режимах электровоздухораспределителя, работа схем электропневматического тормоза Ремонт и испытания тормозного оборудования. Организация, виды ремонта тормозного оборудования; основные неисправности, методы их определения, основные приемы ремонта; испытание и регулировка тормозных приборов,	2	4
	83-84	Практическое занятие № 10 Исследование схемы расположения тормозного оборудования на вагонах. Приемка тормозного оборудования вагона при выпуске из ремонта	2	4
	85-86	Система технического ремонта (ТР) вагонов, классификация, характеристика, периодичность. Виды ремонта вагонов: капитальный, текущий, деповской, отцепочный. Единая техническая ревизия. Пункты технической передачи. Оценка качества работы ПТО. Назначение, классификация и размещение пунктов, специализированных на подготовке вагонов к перевозкам	2	2
	87-88	Инструкция по охране труда для осмотрщика вагонов, осмотрщика-ремонтника вагонов и слесаря по ремонту подвижного состава в вагонном хозяйстве оао "РЖД" ИОТ РЖД-4100612-ЦДИ-174-2019 Профессиональный стандарт осмотрщика-ремонтника вагонов 17.001 Дифференцированный зачет	2	3
	Самостоятельная работа при изучении раздела 1 Систематическая проработка конспектов занятий, учебных изданий, нормативно-технической документации (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем). Подготовка к практическим и лабораторным занятиям с использованием методических рекомендаций преподавателя,- оформление отчетов по практическим занятиям и подготовка к их защите. Изучение отдельных глав инструкций и руководств по эксплуатации. Изучение отдельных глав должностных инструкций. Сравнительный анализ работы устройств вагонов в различных режимах. Решение задач по конструкции вагонов		8	

3.2. Структура и содержание практики по профилю специальности ПМ.06 Выполнение работ по профессии 103549 Осмотрщик-ремонтник вагонов

Общая трудоемкость производственной практики по профилю специальности составляет – 144 ч.

Наименование разделов (этапов) практики	Виды работ на практике	Объем часов	Формируемые ОК, ПК реализуемые модули рабочей программы воспитания
1	2	3	4
Ознакомление с предприятием.	Инструктаж по ОТ и ТБ на предприятии. Ознакомление с предприятием.	7,2	
Раздел 1 Выполнение работ по техническому осмотру контейнеров (всех наименований) для перевозки грузов железнодорожным транспортом (далее - контейнер) на путях грузовых и промежуточных железнодорожных станций V-III классов.		28,8	
Тема 1.1. Технический осмотр контейнеров	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомление с заданием по техническому осмотру контейнеров - Ограждение поезда (состава) щитами при техническом осмотре контейнеров при отсутствии автоматизированного централизованного ограждения - Навешивание сигнальных дисков, обозначающих хвост поезда - Выявление неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов, сохранности подвижного состава и перевозимого груза - Определение дефектов в корпусе и деталях контейнеров - Определение герметичности контейнеров, обеспечивающей сохранность груза - Уборка рабочего места, приспособлений, инструмента, содержание их в надлежащем состоянии - Соблюдение регламента переговоров при выполнении работ по техническому осмотру контейнеров - Оформление первичных форм учета по техническому осмотру контейнеров в системах электронного документооборота или безбумажных технологий - Приемка-сдача смены 	7,2	ПК 5.1 ОК 1-4 Модуль 2
Тема 1.2. Сдача в ремонт контейнеров	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомление с заданием по техническому осмотру контейнеров - Расстановка осмотрщиков вагонов по рабочим местам - Проведение инструктажа по охране труда 	14,4	ПК 5.2 ОК 2-7 Модуль 2

	<ul style="list-style-type: none"> - Доведение до осмотрщиков вагонов задания по техническому осмотру контейнеров - Контроль выполнения задания по техническому осмотру контейнеров - Ведение технической документации по техническому осмотру контейнеров 		
<p>Тема 1.3. Организация работы при техническом осмотре контейнеров</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомление с заданием по техническому осмотру контейнеров - Расстановка осмотрщиков вагонов по рабочим местам - Проведение инструктажа по охране труда - Доведение до осмотрщиков вагонов задания по техническому осмотру контейнеров - Контроль выполнения задания по техническому осмотру контейнеров - Ведение технической документации по техническому осмотру контейнеров 	7,2	<p>ПК 5.1, 5.2 ОК 1-6 Модуль 6</p>
<p>Раздел 2 Выполнение работ по техническому осмотру вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда на грузовых, сортировочных и участковых железнодорожных станциях II, I классов, внеклассных; техническому осмотру грузовых и пассажирских вагонов, подготовке вагонов к перевозкам, проведению ревизии пневматической и механической систем разгрузки на участковых, сортировочных, межгосударственных железнодорожных станциях, пограничных контрольных постах.</p>		50,4	
<p>Тема 2.1. Технический осмотр вагонов при отсутствии средств диагностики неисправностей походу поезда</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомление с заданием по техническому осмотру вагонов - Выявление неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов, сохранности подвижного состава - Определение дефектов в ходовых частях, кузове, узлах и деталях вагонов - Уборка рабочего места, приспособлений, инструмента, содержание их в надлежащем состоянии - Внесение данных о выявленных неисправностях в информационную систему с помощью мобильного электронного устройства - Оформление первичных форм учета по техническому осмотру вагонов в системах электронного документооборота или безбумажных технологий - Приемка-сдача смены 	43,2	<p>ПК 5,1 ОК 3-7 Модуль 2</p>
<p>Тема 2.2. Подготовка к отцепке вагонов в ремонт</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Доведение до сведения руководителя смены информации о необходимости отцепки вагонов от состава в ремонт - Оповещение оператора по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров об объеме ремонта вагонов - Оформление уведомлений о повреждении вагонов для отцепки от состава с передачей дежурному по железнодорожной станции и 	7,2	<p>ПК 5.1, 5.2 ОК 2-6 Модуль 1</p>

	<p>оператору по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров</p> <ul style="list-style-type: none"> - Оформление актов на вагоны, требующие ремонта - Внесение данных об отцепке вагона в информационную систему с помощью мобильного электронного устройства 		
<p>Тема 2.3. Организация работы при техническом осмотре вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Доведение до сведения руководителя смены информации о необходимости отцепки вагонов от состава в ремонт - Оповещение оператора по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров об объеме ремонта вагонов - Оформление уведомлений о повреждении вагонов для отцепки от состава с передачей дежурному по железнодорожной станции и оператору по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров - Оформление актов на вагоны, требующие ремонта - Внесение данных об отцепке вагона в информационную систему с помощью мобильного электронного устройства 	7,2	<p>ПК 5.1-5.3 ОК 1-9 Модуль7</p>
<p>Раздел 3 Выполнение работ по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда на путях промежуточных железнодорожных станций, пунктах подготовки вагонов к перевозкам, грузовых, участковых и промежуточных железнодорожных станциях V-III классов, контейнерных площадках.</p>		57,6	
<p>Тема 3.1. Техническое обслуживание грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочный ремонт узлов, приборов вагонов при отсутствии средств диагностики неисправностей</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомление с заданием по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов - Ограждение поезда (состава) щитами при техническом обслуживании грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочном ремонте узлов, приборов вагонов при отсутствии автоматизированного централизованного ограждения - Техническое обслуживание грузовых вагонов (включая вагоны, груженые опасным грузом) с выявлением и устранением неисправностей в техническом состоянии - Безотцепочный ремонт кузовов, узлов, рамы, ходовых частей, автосцепных устройств, тормозов и рычажных передач с авторегуляторами, буксовых узлов с подшипниками качения, редукторно-карданных приводов, холодильных установок, полов, крыш крытых и изотермических вагонов 	36,0	<p>ПК 5.1 ОК 3-5 Модуль1</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - Ремонт грузовых вагонов всех типов с использованием универсальных установок и самоходных машин - Технический осмотр контейнеров - Ремонт контейнеров, погруженных на вагоны - Проверка контейнеров на герметичность, обеспечивающую сохранность груза - Устранение выявленных неисправностей грузовых вагонов и контейнеров - Внесение данных об осмотре и ремонте вагонов в информационные системы с помощью мобильного электронного устройства - Оформление первичных форм учета по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов в системах электронного документооборота или безбумажных технологий 		
<p>Тема 3.2. Подготовка к отцепке грузовых вагонов в ремонт, сдача в ремонт контейнеров</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Доведение до сведения руководителя смены информации о необходимости отцепки грузовых вагонов от состава в ремонт - Оповещение оператора по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров об объеме ремонта грузовых вагонов - Оповещение представителей смежных подразделений о наличии поврежденных контейнеров, требующих ремонта - Оформление технической документации на поврежденные грузовые вагоны и контейнеры с передачей дежурному по железнодорожной станции, оператору по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров для отцепки вагона с неисправным контейнером от состава - Внесение данных об отцепке вагонов по неисправности с помощью мобильного электронного устройства - Передача информации о технической готовности поезда и отдельных грузовых вагонов - Составление технических актов на поврежденные и исключаемые из инвентаря грузовые вагоны и контейнеры 	14,4	<p>ПК 5.1, 5.2 ОК 2-4 Модуль7</p>
<p>Тема 3.3. Организация работы при техническом обслуживании грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочном ремонте узлов, приборов вагонов при отсутствии средств</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомление с заданием по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов - Расстановка осмотрщиков-ремонтников вагонов по рабочим местам - Проведение инструктажа по охране труда - Доведение до осмотрщиков-ремонтников вагонов задания по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов 	7,2	<p>ПК 5.1-5.3 ОК 1-9 Модуль 2</p>

диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда	<ul style="list-style-type: none"> - Контроль выполнения задания по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов - Ведение технической документации по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов 		
ИТОГО:		144ч.	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины предполагает наличия учебного кабинета.

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий (плакаты, демонстрационные стенды, макеты и действующие устройства);
- комплект учебно-методической документации;
- комплект обучающих и контролирующих компьютерных программ.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедиапроектор.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

Конспекты лекций «Основные части подвижного состава», «Ходовые части подвижного состава», «Рама, кузов и ударно-тяговое устройство», «Автотормозное оборудование», «Габариты ж.д. транспорта», «ПТЭ и сигнализация на железнодорожном транспорте», «Охрана труда на железнодорожном транспорте»

1. Быков Б.В. Конструкция и ремонт рам и кузовов универсальных грузовых вагонов <https://e.lanbook.com/book/58925> УМЦ ЖДТ, 2005.
2. Быков Б.В. Конструкция пассажирских вагонов <https://e.lanbook.com/book/58922> Учебное пособие УМЦ ЖДТ, 2002
3. Афонин Г.С. Устройство и эксплуатация тормозного оборудования подвижного состава.- М.: Издательский центр «Академия», 2019-304с. 2.Васько Н.М. ЭлектропоездЭД9М – Руководство по эксплуатации. : М. Транспорт, 2020, 622 стр

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение профессионального модуля ПМ.06. возможно осуществлять параллельно или после освоения профессионального модуля ПМ.01; ПМ 04

После изучения ПМ.06 проводится экзамен, на предприятиях проводится производственная практика (по профилю специальности) концентрированно, после производственной практики проводится квалификационный экзамен.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы модуля должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемого модуля.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

Организация и руководство практикой по профилю специальности осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

**5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)**

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Производить техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава в соответствии с требованиями технологических процессов	Выполнение работ по нахождению неисправностей узлов по демонтажу, монтажу, сборке и регулировке узлов оборудования и механизмов ПС оборудования и механизмов ПС.	Текущий контроль в форме тестирования, зачеты по производственной практике, квалификационный экзамен.
ПК 1.2. Обеспечивать безопасность движения железнодорожного подвижного состава	Выявление неисправностей узлов и деталей подвижного состава	Текущий контроль в форме тестирования, зачеты по производственной практике, квалификационный экзамен.
ПК 3.1 Оформлять технологическую документацию.	Заполнение форм учета и контроля исправности подвижного состава	Текущий контроль в форме тестирования, зачеты по производственной практике, квалификационный экзамен.

