

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
ГБПОУ ИО «ИРКУТСКИЙ ТЕХНИКУМ ТРАНСПОРТА И СТРОИТЕЛЬСТВА»**

СОГЛАСОВАНА:

Заместитель начальника депо по кадрам и
социальным вопросам Вагонного эксплуатаци-
онного депо Иркутск-Сортировочный
(должность, название организации)

_____ К.С. Шейн
(подпись МП) (Ф.И.О.)

«__» _____ 2024год

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ ИО ИТТриС

_____ Т.Н. Ломакина

«__» _____ 2024год

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
по ПМ.05 Выполнение работ по профессии
16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов
по специальности среднего профессионального образования
23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог**

Квалификация: техник

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Рабочая программа производственной практики ПМ.05 Выполнение работ по профессии 16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов, разработана на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по специальности **23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог**, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 30.01.2024г. № 55 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог;
- На основе программы по ПМ.05 Выполнение работ по профессии 16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов;
- На основе программы по ПМ.05 Выполнение работ по профессии 16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов;
- Профессионального стандарта 17.001 Осмотрщик-ремонтник вагонов, осмотрщик вагонов рег.№ 37, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21.09.2020 г. № 631н "Об утверждении профессионального стандарта «Осмотрщик-ремонтник вагонов, осмотрщик вагонов». Зарегистрировано в Минюсте РФ 14 октября 2020 г. рег № 60377;
- Профессионального стандарта 17.055 Специалист по организации и производству технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава, рег.№ 1099, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 19.04.2021 г. № 252н "Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по организации и производству технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава»;
- На основе программы воспитания ГБПОУ ИО ИТТриС.

Рабочая программа является частью ОПОП.

Разработчик:

Карелина Елена Николаевна, мастер производственного обучения

Рассмотрена и одобрена на заседании ДЦК

Протокол № 9 от 28 мая 2024г.

Председатель ДЦК _____ Е.В. Иринчеева

Согласовано:

Зам. директора

_____ М.К. Урбагаева

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	стр. 4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	20
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	28
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	30

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Обеспечение содержания в исправном техническом состоянии вагонов и контейнеров, в коммерческом отношении вагонов, находящихся в эксплуатации.

Обобщенные трудовые функции:

А - Выполнение работ по техническому осмотру контейнеров (всех наименований) для перевозки грузов железнодорожным транспортом (далее - контейнер) на путях грузовых и промежуточных железнодорожных станций V-III классов.

В - Выполнение работ по техническому осмотру вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда на грузовых, сортировочных и участковых железнодорожных станциях II, I классов, внеклассных; техническому осмотру грузовых и пассажирских вагонов, подготовке вагонов к перевозкам, проведению ревизии пневматической и механической систем разгрузки на участковых, сортировочных, межгосударственных железнодорожных станциях, пограничных контрольных постах.

С - Выполнение работ по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда на путях промежуточных железнодорожных станций, пунктах подготовки вагонов к перевозкам, грузовых, участковых и промежуточных железнодорожных станциях V-III классов, контейнерных площадках.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональном обучении по профессии 16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов.

1.2. Место рабочей программы производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

Рабочая программа производственной практики является частью профессионального модуля ПМ. 05 Выполнение работ по профессии 16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов и частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог.

Цели и задачи программы производственной практики – требования к результатам освоения:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими трудовыми функциями обучающихся в ходе освоения профессионального модуля ПМ.05 Осмотрщик-ремонтник вагонов должен иметь практический опыт:

А/01.2 Технический осмотр контейнеров

А/02.2 Сдача в ремонт контейнеров

А/03.2 Организация работы при техническом осмотре контейнеров

В/01.3 Технический осмотр вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда

В/02.3 Подготовка к отцепке вагонов в ремонт

В/03.3 Организация работы при техническом осмотре вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда

С/01.3 Техническое обслуживание грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочный ремонт узлов, приборов вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда

С/02.3 Подготовка к отцепке грузовых вагонов в ремонт, сдача в ремонт контейнеров

С/03.3 Организация работы при техническом обслуживании грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочном ремонте узлов, приборов вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда

1.3. Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (далее – ВПД).

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими ВПД: обеспечение содержания в исправном техническом состоянии вагонов и контейнеров, в коммерческом отношении вагонов, находящихся в эксплуатации.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональном обучении по профессии Осмотрщик-ремонтник вагонов. Производственная практика направлена на формирование у обучающихся профессиональными компетенциями (ПК) и общими (ОК) компетенциями, включающих в себя способность:

ПК.5.1. Эксплуатировать железнодорожный подвижной состав (по видам подвижного состава).

ПК.5.2. Производить техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава в соответствии с требованиями технологических процессов

ПК.5.3. Обеспечивать безопасность движения железнодорожного подвижного состава

ПК.5.4. Оформлять технологическую документацию

ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрегиональных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, приме-

	нять знания об изменении климата, принципы бережного производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.

Практическая реализация цели и задач воспитания в период производственной практики осуществляется в рамках следующих направлений воспитательной работы техникума, представленных в соответствующем модуле рабочей программы воспитания (2.3. «Виды, формы и содержание совместной деятельности педагогических работников, обучающихся и социальных партнеров»):

Модуль 1. Гражданско-патриотическое.

Модуль 2. Профессионально-ориентирующее (развитие карьеры).

Модуль 6. Культурно-творческое.

1.4. Количество часов на освоение программы модуля:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 536ч.

МДК.05.01 Технология выполнения работ по профессии Осмотрщик-ремонтник вагонов – 176ч.

в том числе:

производственной практики – 324ч.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

2.1. Структура и содержание производственной практики по профилю специальности ПМ.05 Выполнение работ по профессии 16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов

Общая трудоемкость производственной практики по профилю специальности составляет - **324 часов.**

Структура и содержание производственной практики представлено в таблице 1:

Наименование разделов (этапов) практики	Виды работ на практике	Объем часов	Формируемые ОК, ПК реализуемые модули рабочей программы воспитания
1	2	3	4
Ознакомление с предприятием.	Инструктаж по ОТ и ТБ на предприятии. Ознакомление с предприятием.	7,2	
Раздел 1 Выполнение работ по техническому осмотру контейнеров (всех наименований) для перевозки грузов железнодорожным транспортом (далее - контейнер) на путях грузовых и промежуточных железнодорожных станций V-III классов.		57,6	
Тема 1.1. Технический осмотр контейнеров	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомление с заданием по техническому осмотру контейнеров - Ограждение поезда (состава) щитами при техническом осмотре контейнеров при отсутствии автоматизированного централизованного ограждения - Навешивание сигнальных дисков, обозначающих хвост поезда - Выявление неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов, сохранности подвижного состава и перевозимого груза - Определение дефектов в корпусе и деталях контейнеров - Определение герметичности контейнеров, обеспечивающей сохранность груза - Уборка рабочего места, приспособлений, инструмента, содержание их в надлежащем состоянии - Соблюдение регламента переговоров при выполнении работ по техническому осмотру контейнеров - Оформление первичных форм учета по техническому осмотру контейнеров в системах электронного документооборота или безбумажных технологий - Приемка-сдача смены 	14,4	ПК 5.1 ОК 1-4 Модуль 2
Тема 1.2. Сдача в ремонт контейнеров	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомление с заданием по техническому осмотру контейнеров - Расстановка осмотрщиков вагонов по рабочим местам - Проведение инструктажа по охране труда - Доведение до осмотрщиков вагонов задания по техническому осмотру контейнеров - Контроль выполнения задания по техническому осмотру контейнеров - Ведение технической документации по техниче- 	28,8	ПК 5.2 ОК 2-7 Модуль 2

	скому осмотру контейнеров		
Тема 1.3. Организация работы при техническом осмотре контейнеров	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомление с заданием по техническому осмотру контейнеров - Расстановка осматриваемых вагонов по рабочим местам - Проведение инструктажа по охране труда - Доведение до осматриваемых вагонов задания по техническому осмотру контейнеров - Контроль выполнения задания по техническому осмотру контейнеров - Ведение технической документации по техническому осмотру контейнеров 	14,4	ПК 5.1, 5.2 ОК 1-6 Модуль 6
Раздел 2 Выполнение работ по техническому осмотру вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда на грузовых, сортировочных и участковых железнодорожных станциях II, I классов, внеклассных; техническому осмотру грузовых и пассажирских вагонов, подготовке вагонов к перевозкам, проведению ревизии пневматической и механической систем разгрузки на участковых, сортировочных, межгосударственных железнодорожных станциях, пограничных контрольных постах.		100,8	
Тема 2.1. Технический осмотр вагонов при отсутствии средств диагностики неисправностей по ходу поезда	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомление с заданием по техническому осмотру вагонов - Выявление неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов, сохранности подвижного состава - Определение дефектов в ходовых частях, кузове, узлах и деталях вагонов - Уборка рабочего места, приспособлений, инструмента, содержание их в надлежащем состоянии - Внесение данных о выявленных неисправностях в информационную систему с помощью мобильного электронного устройства - Оформление первичных форм учета по техническому осмотру вагонов в системах электронного документооборота или безбумажных технологий - Приемка-сдача смены 	57,6	ПК 5,1 ОК 3-7 Модуль 2
Тема 2.2. Подготовка к отцепке вагонов в ремонт	<ul style="list-style-type: none"> - Доведение до сведения руководителя смены информации о необходимости отцепки вагонов от состава в ремонт - Оповещение оператора по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров об объеме ремонта вагонов - Оформление уведомлений о повреждении вагонов для отцепки от состава с передачей дежурному по железнодорожной станции и оператору по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров - Оформление актов на вагоны, требующие ремонта - Внесение данных об отцепке вагона в информационную систему с помощью мобильного электронного устройства 	36,0	ПК 5.1, 5.2 ОК 2-6 Модуль 1
Тема 2.3. Организация работы при техническом осмотре	<ul style="list-style-type: none"> - Доведение до сведения руководителя смены информации о необходимости отцепки вагонов от состава в ремонт - Оповещение оператора по обслуживанию и ре- 	7,2	ПК 5.1-5.3 ОК 1-9 Модуль 7

<p>вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда</p>	<p>монтажу вагонов и контейнеров об объеме ремонта вагонов - Оформление уведомлений о повреждении вагонов для отцепки от состава с передачей дежурному по железнодорожной станции и оператору по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров - Оформление актов на вагоны, требующие ремонта - Внесение данных об отцепке вагона в информационную систему с помощью мобильного электронного устройства</p>		
<p>Раздел 3 Выполнение работ по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда на путях промежуточных железнодорожных станций, пунктах подготовки вагонов к перевозкам, грузовых, участковых и промежуточных железнодорожных станциях V-III классов, контейнерных площадках.</p>		158,4	
<p>Тема 3.1. Техническое обслуживание грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочный ремонт узлов, приборов вагонов при отсутствии средств диагностики неисправностей</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомление с заданием по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов - Ограждение поезда (состава) щитами при техническом обслуживании грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочном ремонте узлов, приборов вагонов при отсутствии автоматизированного централизованного ограждения - Техническое обслуживание грузовых вагонов (включая вагоны, груженные опасным грузом) с выявлением и устранением неисправностей в техническом состоянии - Безотцепочный ремонт кузовов, узлов, рамы, ходовых частей, автосцепных устройств, тормозов и рычажных передач с авторегуляторами, буксовых узлов с подшипниками качения, редукторно-карданных приводов, холодильных установок, полов, крыш крытых и изотермических вагонов - Ремонт грузовых вагонов всех типов с использованием универсальных установок и самоходных машин - Технический осмотр контейнеров - Ремонт контейнеров, погруженных на вагоны - Проверка контейнеров на герметичность, обеспечивающую сохранность груза - Устранение выявленных неисправностей грузовых вагонов и контейнеров - Внесение данных об осмотре и ремонте вагонов в информационные системы с помощью мобильного электронного устройства - Оформление первичных форм учета по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов в системах электронного документооборота или безбумажных технологий 	93,6	<p>ПК 5.1 ОК 3-5 Модуль 1</p>
<p>Тема 3.2. Подготовка к от-</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Доведение до сведения руководителя смены информации о необходимости отцепки грузовых вагонов от состава в ремонт 	36,0	<p>ПК 5.1, 5.2 ОК 2-4 Модуль 7</p>

цепке грузовых вагонов в ремонт, сдача в ремонт контейнеров	<ul style="list-style-type: none"> - Оповещение оператора по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров об объеме ремонта грузовых вагонов - Оповещение представителей смежных подразделений о наличии поврежденных контейнеров, требующих ремонта - Оформление технической документации на поврежденные грузовые вагоны и контейнеры с передачей дежурному по железнодорожной станции, оператору по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров для отцепки вагона с неисправным контейнером от состава - Внесение данных об отцепке вагонов по неисправности с помощью мобильного электронного устройства - Передача информации о технической готовности поезда и отдельных грузовых вагонов - Составление технических актов на поврежденные и исключаемые из инвентаря грузовые вагоны и контейнеры 		
<p>Тема 3.3.</p> <p>Организация работы при техническом обслуживании грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочном ремонте узлов, приборов вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу поезда</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Ознакомление с заданием по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов - Расстановка осмотрщиков-ремонтников вагонов по рабочим местам - Проведение инструктажа по охране труда - Доведение до осмотрщиков-ремонтников вагонов задания по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов - Контроль выполнения задания по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов - Ведение технической документации по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов 	28,8	ПК 5.1-5.3 ОК 1-9 Модуль 2

2.2. Методическое обеспечение производственной практики

1. Учебная литература по освоенным ранее профильным дисциплинам;
2. Нормативные документы, регламентирующие деятельность организации, на которой проходит производственную практику обучающихся;
3. Методические разработки для студентов, определяющие порядок прохождения и содержание производственной практики.

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Технологии, используемые на производственной практике ПМ.05 Выполнение работ по профессии 16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов.

В процессе прохождения производственной практики применяются следующие научно-исследовательские и научно-производственные технологии: наблюдение, беседа, сбор, первичная обработка, систематизация и анализ материалов, описание полученного на практике опыта в отчете по практике. Мультимедийные технологии. Компьютерные технологии.

Дистанционная форма консультаций во время прохождения конкретных этапов производственной практики и подготовки отчета.

3.2. Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Правила технической эксплуатации железных дорог, 2022г.
2. Быков Б.В. Конструкция, техническое обслуживание и ремонт пассажирских вагонов. Учебное иллюстрированное пособие. В 2 часть, Ч.1, 2 [Электронный ресурс] / М.: Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте, 2011. – 50с.
3. «Инструкция по ремонту тормозного оборудования вагонов» ЦВ-ЦЛ-732-Екатеренбург: УралЮрИздат., 2013г.

Дополнительные источники:

1. Афонин Г.С., Барщенков В.Н., Кондратьев Н.В., Устройство и эксплуатация тормозного оборудования подвижного состава. -М.Ж.:ОИЦ «Академия», 2011
2. Быков Б.В. Конструкция и ремонт автосцепного устройства подвижного состава железных дорог России: учебное иллюстрированное пособие для студентов техникумов, колледжей и учащихся образовательных учреждений железнодорожного транспорта, осуществляющих профессиональную подготовку [Электронный ресурс] М.: Изд-во «Маршрут», 2004г.
3. Быков Б.В., Устройство и техническое обслуживание пассажирских вагонов – М, Желдориздат; Трансинфо, 2006
4. Быков Б.В., Конструкция тележек грузовых и пассажирских вагонов. учебное иллюстрированное пособие для студентов техникумов, колледжей и учащихся образовательных учреждений железнодорожного транспорта, осуществляющих профессиональную подготовку [Электронный ресурс] М.: Изд-во «Маршрут», 2004г.
5. Пастухов И.Ф. Пастухов В.В., Кошкалда Р.О., Конструкция вагонов: учебник для колледжей и техникумов железнодорожного транспорта – 2е издание – М.Транспорт; 2004г.
6. Матяш Ю.И. Системы кондиционирования и водоснабжения пассажирских вагонов: учебное пособие для студентов вузов железнодорожного транспорта / Матяш Ю.И., Клюка В.П. – М.: ГОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2008
7. Панкратов Ю.И. Преобразователи и электронные блоки вагонов [Электронный ресурс]: учебное иллюстрированное пособие / Панкратов Ю.И. – Электрон. Текстовые данные – М.: Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте. – 2013
8. Хряпенков Г.А.Ю Сtryжанов Е.П. Электрические аппараты и цепи вагонов: учебник для техникумов и колледжей железнодорожного транспорта. – М. Маршрут, 2006г.
9. Пигарев В.Е., Архипов П.Е. Холодильные машины и установки кондиционирования воздуха: учебник для техникумов и колледжей железнодорожного транспорта. – М. Маршрут, 2003г.
10. Технология производства и ремонта вагонов/ Мотовилов К.В. – М.: Маршрут, 2003

11. Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция по осмотрику вагонов). – М.: «ТРАНСИНФО ЛТД», 2010
12. Вагоны и вагонные хозяйства. Жанр: производственно-технический и научно-популярный.
13. Криворудченко В.Ф. и др. Техническая диагностика вагонов. Часть 1,2. Теоретические основы технической диагностики и неразрушающего контроля деталей вагонов: учебник-М.: ОИЦ «Академия», 2013

3.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

Программа производственной практики (по профилю специальности) реализуется в условиях предприятия (структурных подразделений ОАО «РЖД»).

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ОПЫТА

Формы промежуточной аттестации (по итогам производственной практики).

Программа определяет содержание и объем знаний, умений и навыков, которые студенты должны приобрести в процессе прохождения производственной практики (по профилю специальности) по 16275 Осмотрщик-ремонтник вагонов.

Дифференцированный зачет по производственной практике (по профилю специальности) выставляется на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике) с указанием видов работ, выполненных студентами во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией данного вида работ и требованиями ФГОС СПО и (или) требованиям организации, в которой проходила практика.

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК.5.1. Эксплуатировать железнодорожный подвижной состав (по видам подвижного состава).	Демонстрация знаний организации технического обслуживания подвижного состава с промазкой по позициям для выявления и устранения неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов, безотцепочный ремонт кузовов, ответственных узлов рамы, ходовых частей, автосцепных устройств, тормозов и рычажных передач с авторегуляторами, буксовых узлов с подшипниками качения и кассетного типа.	Экспертная оценка выполнения практического задания. Дифференцированный зачет по производственной практике.
ПК.5.2. Производить техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава в соответствии с требованиями технологических процессов	Организация работы при техническом обслуживании грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочном ремонте узлов, приборов вагонов при отсутствии средств диагностики коммерческих неисправностей на ходу вагона.	
ПК.5.3. Обеспечивать безопасность движения железнодорожного подвижного состава ПК.5.4. Оформлять технологическую документацию	Демонстрация знаний технических требований к узлам и деталям подвижного состава; полнота и точность выполнения норм охраны труда; демонстрация правильного порядка действий в аварийных и нестандартных ситуациях, в том числе с опасными грузами; определение неисправного состояния железнодорожной инфраструктуры и подвижного состава по внешним признакам.	