

**Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Иркутской области
«Иркутский техникум транспорта и строительства»**

КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

учебной дисциплины

ОП.01 Слесарное дело

по профессии

23.01.09 Помощник машиниста (по видам подвижного состава железнодорожного транспорта)

Квалификация:

Слесарь по ремонту подвижного состава и помощник машиниста

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев

на базе основного общего образования

Комплект контрольно-оценочных средств разработан на основе рабочей программы учебной дисциплины Слесарное дело по профессии СПО: **23.01.09 Помощник машиниста (по видам подвижного состава железнодорожного транспорта)**

Разработчик:

Иринчеева Е.В., преподаватель

Рассмотрены и одобрены на заседании
ДЦК
Протокол № 9 от 18.05.2026г
Председатель ДЦК: Е.В. Иринчеева

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств.
2. Результаты освоения учебной дисциплины, подлежащие проверке.
3. Оценка освоения учебной дисциплины.
 - 3.1. Формы и методы оценивания
 - 3.2. Типовые задания для оценки освоения учебной дисциплины
 - 3.2.1. Карточки для контрольных работ
 - 3.2.2. Устные вопросы
 - 3.2.3. Кроссворды.
 - 3.2.4. Тесты для проведения зачёта.
4. Основная учебная, справочная и методическая литература, используемая при выполнении графических работ

1. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств.

Комплект контрольно-оценочных средств предназначен для проверки результатов освоения учебной дисциплины ОП.02 «Слесарное дело» по профессии 23.01.09 "Машинист локомотива".

КОС включают контрольные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

В результате освоения учебной дисциплины «Слесарное дело» обучающийся должен обладать предусмотренными ФГОС СПО по профессии 23.01.09 следующими умениями, знаниями, которые формируют профессиональную компетенцию:

уметь:

У1 - применять приёмы и способы основных видов слесарных работ;

У2 - применять наиболее распространенные приспособления и инструменты.

знать:

З1 - основные виды слесарных работ, инструменты;

З2 - методы практической обработки материалов.

2. Результаты освоения учебной дисциплины, подлежащие проверке.

2.1. В результате аттестации по учебной дисциплине осуществляется комплексная проверка следующих умений и знаний.

Таблица 1.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Уметь: - применять приёмы и способы основных видов слесарных работ; - применять наиболее распространенные приспособления и инструменты.	Умение применять приёмы и способы основных видов слесарных работ, умение правильно использовать приспособления и инструменты.	Практические задания
		Самостоятельные работы
		Карточки с заданиями
Знать: - основные виды слесарных работ, инструменты; - методы практической обработки материалов.	Знание основных видов слесарных работ и методов практической обработки металлов (опиливание, сверление, зенкование, шабрение и т.д.)	Тестовые задания
		Кроссворды
		Сообщения, доклады, рефераты

3.2 Типовые задания для оценки освоения учебной дисциплины.

3.2.1. Устные вопросы для дифференцированного зачета.

Контрольные вопросы по дисциплине «Слесарное дело»

1. Поясните назначение плоскостной разметки, перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент.
2. Изложите технологию выполнения плоскостной разметки.
3. Поясните назначение и сущность операции «рубка металла», укажите виды рубки, охарактеризуйте особенности выбора инструмента для выполнения рубки.
4. Поясните назначение и сущность операции «опиливания металла». Перечислите используемый инструмент.
5. Перечислите виды напильников, кратко охарактеризуйте каждый тип напильников, поясните их назначение.
6. Поясните назначение и сущность операций «притирка» и «доводка». Перечислите используемый инструмент.
7. Изложите технологию выполнения притирки поверхностей.
8. Перечислите и охарактеризуйте приемы рубки металла. Перечислите используемый инструмент.
9. Поясните назначение и сущность операции «резка металла». Перечислите используемый инструмент.
10. Ручная слесарная ножовка. Назначение, виды, устройство.
11. Ручные слесарные ножницы. Назначение, виды, устройство.
12. Поясните назначение и сущность операции «правка метала», укажите используемый инструмент.
13. Виды молотков и их назначение.
14. Поясните назначение и сущность операции «шабрение»; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент и приспособления.
15. Поясните назначение и сущность операции «сверление»; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, приспособления, оборудование.
16. Перечислите и охарактеризуйте углы заточки сверл в зависимости от твердости материала, укажите инструмент для контроля заточки сверл.
17. Поясните назначение и сущность операции «клепка металла», перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, укажите виды заклепочных швов.
18. Поясните назначение и сущность операций «распиливание» и «припасовка»; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент.
19. Поясните назначение и сущность операций «притирка» и «доводка».
20. Перечислите и охарактеризуйте притирочные материалы, применяемые при выполнении притирки и доводки деталей, охарактеризуйте используемые притиры.
21. Поясните назначение и сущность операции «развертывание» отверстий; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, поясните его конструкцию.
22. Поясните назначение и сущность операции «зенкерование» отверстий; перечислите и охарактеризуйте используемый инструмент, поясните его конструкцию.

23. Классифицируйте резьбы, применяемые в машиностроении, по различным признакам. Укажите элементы метрической резьбы.

24. Поясните назначение и сущность операции «пайка», перечислите и охарактеризуйте инструмент, используемый для выполнения пайки.

25. Укажите виды заклепочных соединений, охарактеризуйте их особенности, назовите материалы, из которых изготавливают заклепки.

26. Виды тисков и их назначение.

27. Требования, предъявляемые к ручному инструменту

28. Дать определение техническому измерению и перечислить используемые инструменты.

29. Измерительная линейка: дать характеристику.

30. Штангенинструмент: виды и порядок замера.

31. Микрометрический инструмент: виды и порядок замера.

32. Индикаторный инструмент: виды и порядок замера.

3.2.2. Тест для проведения дифференцированного зачёта.

ТЕСТ

для проведения дифференцированного зачёта по предмету «СЛЕСАРНОЕ ДЕЛО»

1. Что такое разметка:

- а) Операция по нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки;
- б) Операция по снятию с заготовки слоя металла;
- в) Операция по нанесению на деталь защитного слоя;
- г) Операция по удалению с детали заусенцев.

2. Назвать виды разметки:

- а) Существует два вида: прямая и угловая;
- б) Существует два вида: плоскостная и пространственная;
- в) Существует один вид: базовая;
- г) Существует три вида: круговая, квадратная и параллельная.

3. Назвать инструмент, применяемый при разметке:

- а) Напильник, надфиль, рашпиль;
- б) Сверло, зенкер, зенковка, цековка;
- в) Труборез, слесарная ножовка, ножницы;
- г) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль.

4. Выбрать правильный ответ. Что такое накернивание:

- а) Это операция по нанесению точек-углублений на поверхности детали;
- б) Это операция по удалению заусенцев с поверхности детали;
- в) Это операция по распиливанию квадратного отверстия;
- г) Это операция по выпрямлению покоробленного металла.

5. Инструмент, применяемый при рубке металла:

- а) Применяется: метчик, плашка, клупп;
- б) Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка;
- в) Применяется: слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу;
- г) Применяется: слесарное зубило, крестовый ключ, канавочник, молоток.

6. Что такое правка металла:

- а) Операция по выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы;
- б) Операция по образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале;
- в) Операция по образованию резьбовой поверхности на стержне;
- г) Операция по удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров.

7. Выбрать правильный ответ. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке металла:

- а) Применяется: параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины;
- б) Применяется: натяжка, обжимка, поддержка, чекан;
- в) Применяется: правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка;
- г) Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка.

8. Что такое резка металла:

- а) Это операция, связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента;
- б) Это операция, нанесению разметочных линий на поверхность заготовки;
- в) Это операция, по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия;
- г) Это операция, по образованию резьбы на поверхности металлического стержня.

9. Назовите ручной инструмент для резке металла:

- а) Зубило, крейцмейсель, канавочник;
- б) Слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез;
- в) Гладилка, киянка, кувалда;
- г) Развертка, цековка, зенковка.

10. Что такое опилование:

- а) Операция по удалению сломанной пилы из места разреза на поверхности заготовки;
- б) Операция по распиливанию заготовки или детали на части;
- в) Операция по удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника;
- г) Операция по удалению металлических опилок с поверхности заготовки или детали.

11. Выбрать правильный ответ. Какие инструменты применяются при опиловании:

- а) Применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки;
- б) Применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком;
- в) Применяются: шабер плоский, зубило, киянка;
- г) Применяются: напильники, надфили, рашпили.

12. Что такое сверление:

- а) Это операция по образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- б) Это операция по образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- в) Это операция по образованию сквозных или глухих треугольных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- г) Это операция по образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла.

13. Назовите виды свёрл:

- а) Треугольные, квадратные, прямые, угловые;
- б) Ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные;
- в) Спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные;
- г) Самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные.

14. Назовите ручной сверлильный инструмент:

- а) Сверло, развёртка, зенковка, цековка;
- б) Настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок;
- в) Ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели;
- г) Притир, шабер, рамка, державка;

15. Что такое зенкерование:

- а) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости;
- б) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной треугольной формы, более высокой точности и более высокой шероховатости;
- в) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной овальной формы, более низкой точности и более низкой шероховатости;
- г) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной геометрической формы, более высокой точности и более низкой шероховатости.

16. Назовите виды зенкеров:

- а) Остроносые и тупоносые;
- б) Машинные и ручные;
- в) По камню и по бетону;
- г) Цельные и насадные.

17. Что такое развёртывание:

- а) Это операция по обработке резьбового отверстия;
- б) Это операция по обработке ранее просверленного отверстия с высокой степенью точности;
- в) Это операция по обработке квадратного отверстия с высокой степенью точности;
- г) Это операция по обработке конического отверстия с высокой степенью точности.

18. Назовите профили резьбы:

- а) Треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, упорная, круглая;
- б) Овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая;
- в) Полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная;
- г) Модульная, сегментная, трубчатая, потайная.

19. Назовите системы резьб:

- а) Сантиметровая, футовая, батарейная;
- б) Газовая, дециметровая, калиброванная;
- в) Метрическая, дюймовая, трубная;
- г) Миллиметровая, водопроводная, газовая.

20. Назовите элементы резьбы:

- а) Профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол;
- б) Угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр;

- в) Зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус;
- г) Шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль.

21. Назовите виды плашек:

- а) Круглая, квадратная (раздвижная), резбонакатная;
- б) Шестигранная, сферическая, торцевая;
- в) Упорная, легированная, закаленная;
- г) Модульная, сегментная, профильная.

22. Что такое распиливание:

- а) Разновидность опилования;
- б) Разновидность притирки;
- в) Разновидность шабрения;
- г) Разновидность припасовки.

23. Что такое припасовка:

- а) Это слесарная операция по взаимной пригонке способом рубки двух сопряжённых деталей;
- б) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами шабрения двух сопряжённых деталей;
- в) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами притирки двух сопряжённых деталей;
- г) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами опилования двух сопряжённых деталей.

24. Что такое шабрение:

- а) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – притира;
- б) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – шабера;
- в) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – надфиля;
- г) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – рашпиля.

25. Назовите виды шаберов по конструкции:

- а) Клёпаные и сварные;
- б) Штифтовые и клиновые;
- в) Цельные и составные;
- г) Шпоночные и шплинтованные.

КЛЮЧ К ТЕСТОВОМУ ЗАДАНИЮ.

№ вопроса	Правильный ответ	№ вопроса	Правильный ответ
1.	А	14.	В

2.	Б	15.	Г
3.	Г	16.	А
4.	А	17.	Б
5.	Г	18.	А
6.	А	19.	В
7.	В	20.	А
8.	А	21.	Г
9.	Б	22.	А
10.	В	23.	В
11.	Г	24.	Б
12.	Г	25.	В
13.	В		

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ТЕСТОВОГО ЗАДАНИЯ.

$$K=A/P,$$

где К - коэффициент усвоения, А – число правильных ответов, Р - общее число вопросов.

Коэффициент усвоения	Оценка
0,9-1	«5»
0,8-0,89	«4»
0,7-0,79	«3»
менее 0,7	«2»

4. Основная учебная, справочная и методическая литература, используемая при выполнении графических работ.

Основные источники:

1. Долгих А.И., Фокин С.В., Шпротько О.Н. Слесарные работы: Альфа-М, Инфра-М. – М.- Москва, 2021.
2. Долматов Г.Г., Загоскин Н.Л., Костенко П.И., Ткачева Г.В. Слесарное дело. Практические основы профессиональной деятельности, Феникс- Москва, 2019.
3. Костенко Е.М. Слесарное дело: Практическое пособие для слесаря, 2020.
4. Покровский Б.С. Общий курс слесарного дела: Учеб. пособие. – М.: ОИЦ «Академия», 2018 – 80 с.
5. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. Рабочая тетрадь. – М.: ОИЦ «Академия», 2020.
6. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: Учебник для нач. проф. образования. – М.: ОИЦ «Академия», 2019. – 272 с.

